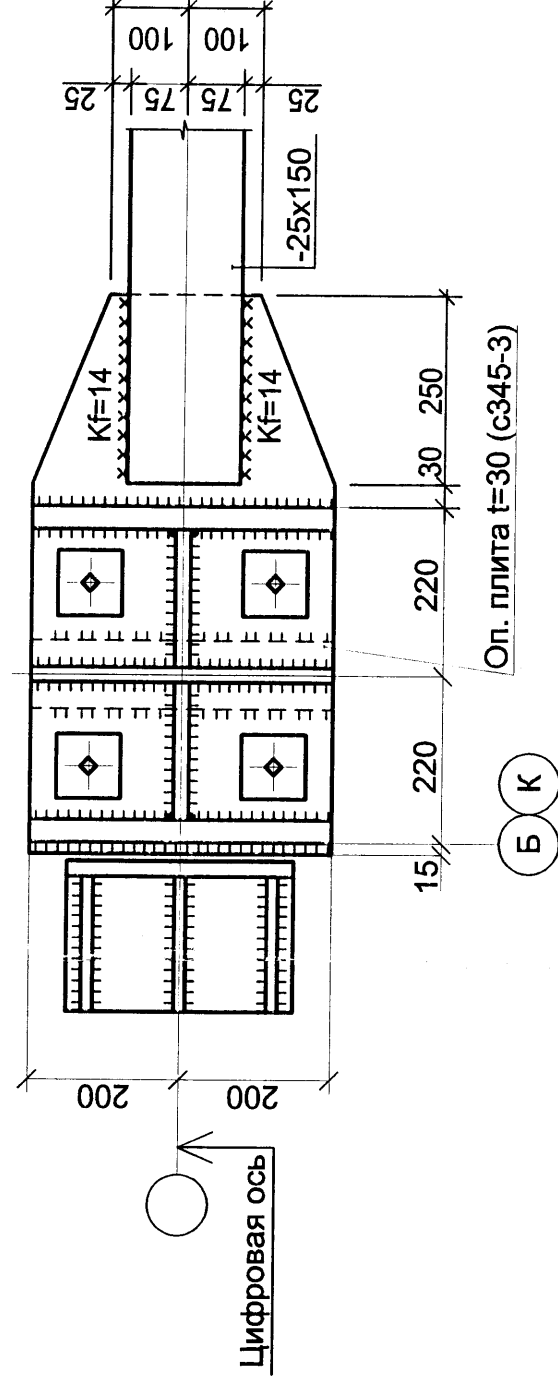
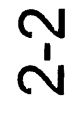
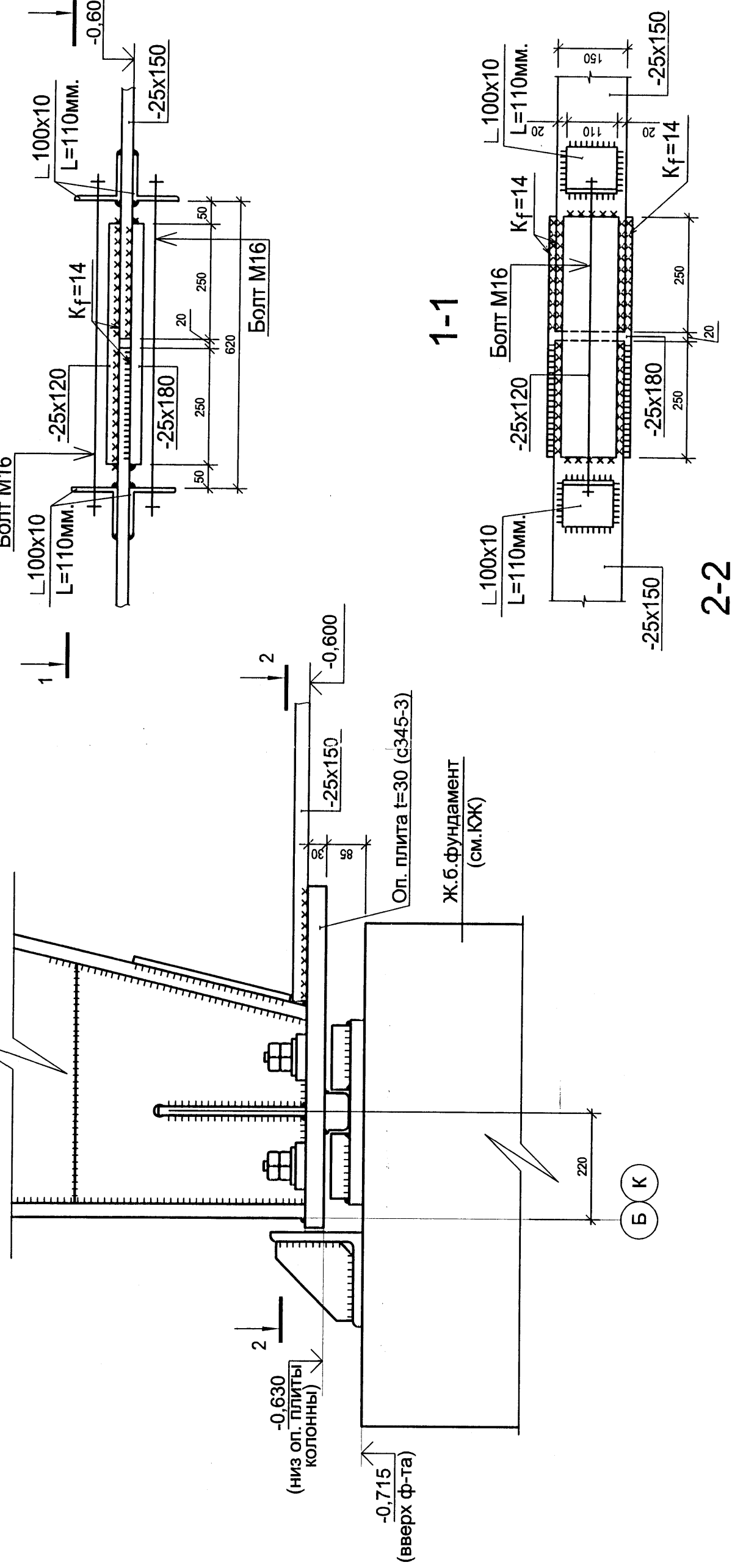
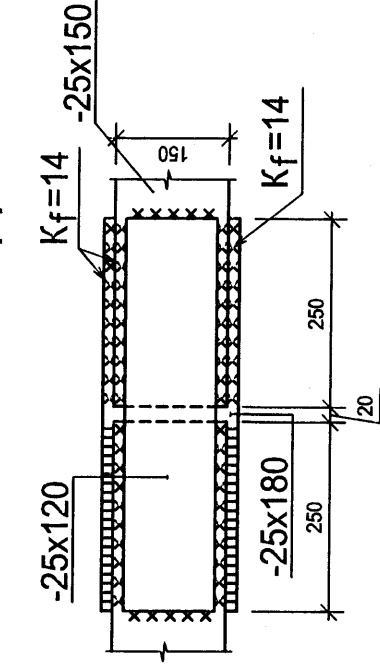
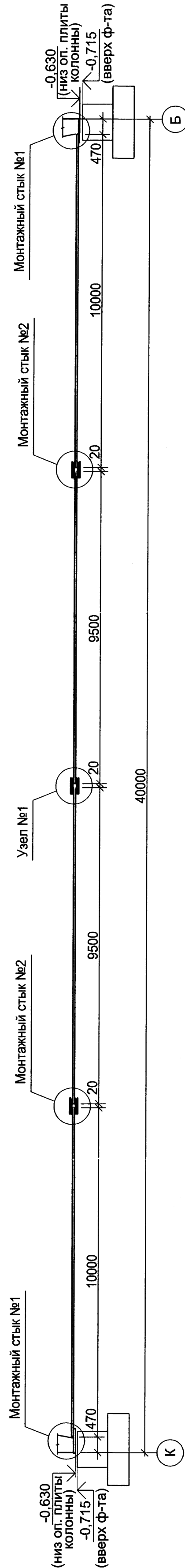
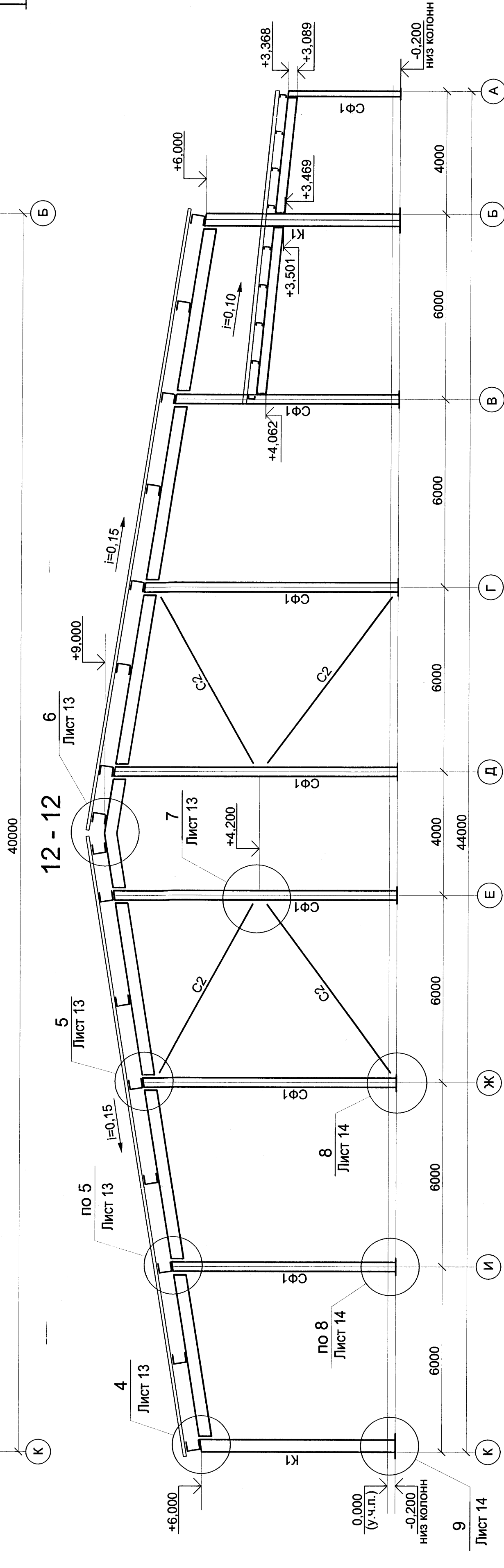
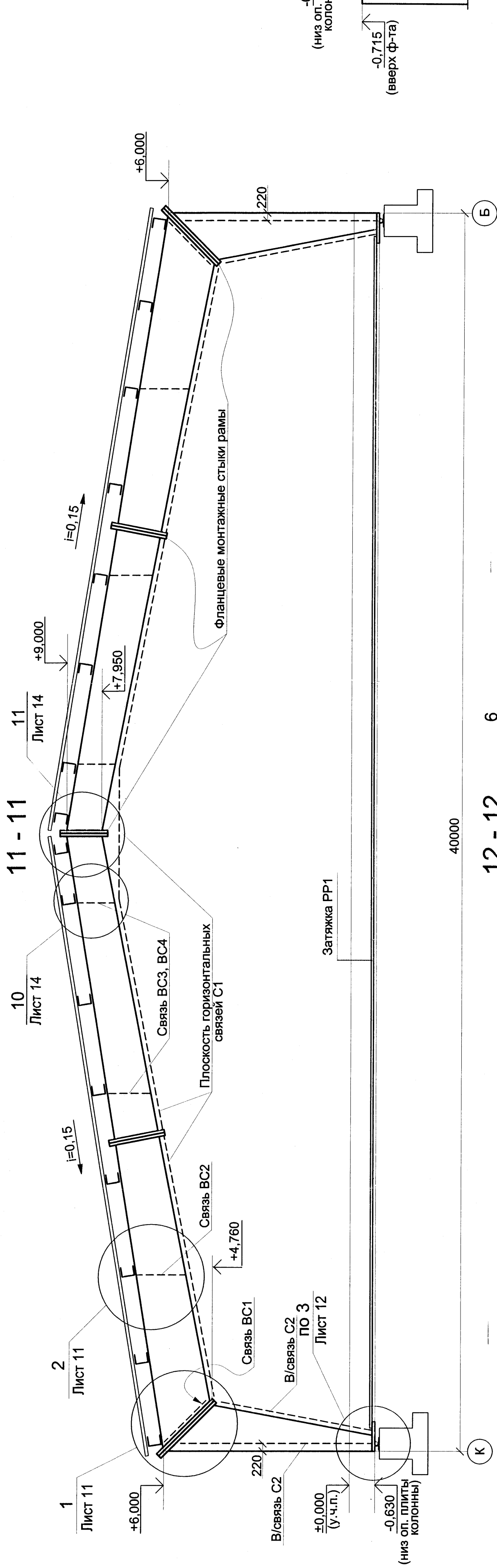


**Монтажный стык №1**  
**затяжки РР1**

Узел №1 предварительного  
натяжения затяжки РР1



1. Работать совместно с чертежником. 3.4.5.6,7,9.
2. Предварительное натяжение затяжки РР1 величиной 2-3г выполнить по узул №1.  
После затяжки элементов узла №1 выполняющее перо утолток L10x10 срезать.
3. Затяжки РР1 на след. этапе покрывать битумино-полимерным или битумино-резиновым покрытием толщ. слоя не менее 50г по ГОСТ3602-88.

[illegible]